

Référence : **4191-20**

RÉDUCTEUR DE PRESSION À PISTON DOUBLE FEMELLE 20/27 - PN16



- **PRÉ-RÉGLÉ EN USINE À 3 BARS**
- **CORPS LAITON BROSSÉ POUR UNE GRANDE RÉSISTANCE DANS LE TEMPS**
- **MONTAGE TOUTES POSITIONS**

DESCRIPTION	Réducteur pré-réglé à 3 bars en usine Réglage de pression en aval de 1,5 à 6 bars Montage toutes positions pour s'adapter à toutes les installations Prise manomètre sur le dessous pour contrôler la pression de sortie Faible encombrement grâce au corps compact en laiton nickelé
CARACTÉRISTIQUES	Réducteur de pression à piston double Femelle 20/27 Pression d'entrée maxi : 16 bars
APPLICATIONS	Permet de protéger vos équipements et installations en maîtrisant la pression de l'eau du réseau Permet la réduction de la consommation d'eau Utilisation : Eau et air comprimé
CONDITIONS D'UTILISATION	Température maxi. d'utilisation : 5°C à 70°C Pression d'entrée maxi. : 16 bars Pré-réglage : 3 bars Le montage ne peut s'effectuer qu'en aval d'une pré-détente La mise en place d'un filtre à tamis (maximum 500 microns) en amont est obligatoire pour assurer le bon fonctionnement du réducteur dans le temps.
COMPATIBILITÉ	Conforme pour un usage sur réseau d'eau potable
PRÉCAUTION D'EMPLOI	Bien respecter le sens de montage indiqué sur le corps Le montage ne peut s'effectuer qu'en aval d'une pré-détente
SPECIFICATIONS D'INSTALLATION	Permet de distribuer de l'eau dans une habitation. Application autre que celle décrite ci-dessus. Applications avec des produits autres que l'eau.
PRESCRIPTION DE POSE	Réglage de pression en aval de 1,5 à 6 bars Montage toutes positions

